

【品番:070841】100V/バッテリ兼用 AT ウエルダー(ATS-322Ⅱ)

後打ち溶接工法専用スタッドウェルダー



■特長

- 超音波でどこにでも確実に溶接
- AC・DC 兼用のハイブリッド式
- ケイタイ可能な超コンパクトサイズ

■仕様

(メーカー:株式会社タイルメント)

型 式		ATS-322Ⅱ	
電 源		AC100V(85~135V)	
溶接間隔	1.6φ	AC 時	約 1 秒毎
	1.6φ	DC 時	約 1.5 秒毎
2φ	AC 時	約 2 秒毎	
	DC 時	約 4 秒毎	
ケーブル長さ	AC ケーブル:2m AT ガンケーブル:4.5m アースケーブル:3m		
本体外形寸法	L320 × W200 × H130mm		
本体質量	5.95kg		

*仕様は予告なしに変更する場合があります。

■性能データ

A T ピン (保温・保冷用絶縁ピン)		折り曲げ回数	引張り強度	●試験条件 溶接ピン:ATP-24 スペーサー:グラスワール 25mm 40kg/m ³ 溶接方法:AT ウエルダー-ATS-322Ⅱ 使用 ●単線引張り強さ試験 測定機器:テンション UTM-10T 引張り速度:5mm/min ●折り曲げ試験 測定方法:専用の測定器具を使用し 80 度折曲げを繰返す。
無塗装 下地	亜鉛鉄板	26.3 回	748.6N/本	
	ステンレス板	33.4 回	761.5N/本	
塗装 下地	一般鋸止め一層塗り(鉄板)	27.2 回	755.9N/本	
	一般鋸止め三層塗り(鉄板)	15.4 回	728.1N/本	
	エポキシ塗料 (下塗り仕上げ塗り計 2 層)	6.8 回	737.2N/本	
	塩ビ鋼板	15.1 回	732.77N/本	
F N ピン (巻付耐火被覆専用ピン)		折り曲げ回数	引張り強度	●試験条件 溶接ピン:FN-15 スペーサー:巻付耐火材 20mm 溶接方法:AT ウエルダー-ATS-322Ⅱ 使用 ●単線引張り強さ試験 測定機器:テンション UTM-10T 引張り速度:5mm/min ●折り曲げ試験 測定方法:専用の測定器具を使用し 80 度折曲げを繰返す。
無塗装 下地	亜鉛鉄板	14.6 回	751.2N/本	
	ステンレス板	13.8 回	615.3N/本	
塗装 下地	一般鋸止め一層塗り(鉄板)	9.6 回	823.2N/本	
	一般鋸止め二層塗り(鉄板)	6.8 回	839.9N/本	
	一般鋸止め三層塗り(鉄板)	10.4 回	642.9N/本	
	エポキシ塗料 (下塗り仕上げ塗り計 2 層)	2.2 回	721.4N/本	



レンタルのご用命は

20251224