

【品番:070841】 100V/バッテリー兼用 AT ウェルダー(ATS-322 II)

## 後打ち溶接工法専用スタッドウェルダー



### ■特長

- 超音波でどこにでも確実に溶接
- AC・DC 兼用のハイブリッド式
- ケイタイ可能な超コンパクトサイズ

### ■仕様

(メーカー:株式会社タイルメント)

型 式	ATS-322 II		
電 源	AC100V(85~135V)		
溶接間隔	1.6φ	AC 時	約 1 秒毎
		DC 時	約 1.5 秒毎
	2φ	AC 時	約 2 秒毎
		DC 時	約 4 秒毎
ケ ー ブ ル 長 さ	AC ケーブル:2m AT ガンケーブル:4.5m アースケーブル:3m		
本 体 外 形 寸 法	L320×W200×H130mm		
本 体 質 量	5.95kg		

\*仕様は予告なしに変更する場合があります。

### ■性能データ

A T ピ ン ( 保 温 ・ 保 冷 用 絶 縁 ピ ン )		折り曲げ回数	引張り強度	<b>●試験条件</b> 溶接ピン:ATP-24 スペーサー:グラスウール 25mm 40kg/m <sup>3</sup> 溶接方法:AT ウェルダーATS-322 II 使用  <b>●単線引張り強さ試験</b> 測定機器:テンシロン UTM-10T 引張り速度:5mm/min  <b>●折り曲げ試験</b> 測定方法:専用の測定器具を使用し 80度折曲げを繰り返す。
無塗装 下 地	亜 鉛 鉄 板	26.3 回	748.6N/本	
	ス テ ン レ ス 板	33.4 回	761.5N/本	
塗 装 下 地	一般錆止め一層塗り(鉄板)	27.2 回	755.9N/本	
	一般錆止め三層塗り(鉄板)	15.4 回	728.1N/本	
	エ ポ キ シ 塗 料 (下塗り仕上げ塗り計 2 層)	6.8 回	737.2N/本	
	塩 ビ 鋼 板	15.1 回	732.77N/本	
F N ピ ン ( 巻 付 耐 火 被 覆 専 用 ピ ン )		折り曲げ回数	引張り強度	<b>●試験条件</b> 溶接ピン:FN-15 スペーサー:巻付耐火材 20mm 溶接方法:AT ウェルダーATS-322 II 使用  <b>●単線引張り強さ試験</b> 測定機器:テンシロン UTM-10T 引張り速度:5mm/min  <b>●折り曲げ試験</b> 測定方法:専用の測定器具を使用し 80度折曲げを繰り返す。
無塗装 下 地	亜 鉛 鉄 板	14.6 回	751.2N/本	
	ス テ ン レ ス 板	13.8 回	615.3N/本	
塗 装 下 地	一般錆止め一層塗り(鉄板)	9.6 回	823.2N/本	
	一般錆止め二層塗り(鉄板)	6.8 回	839.9N/本	
	一般錆止め三層塗り(鉄板)	10.4 回	642.9N/本	
	エ ポ キ シ 塗 料 (下塗り仕上げ塗り計 2 層)	2.2 回	721.4N/本	



レンタルのご用命は